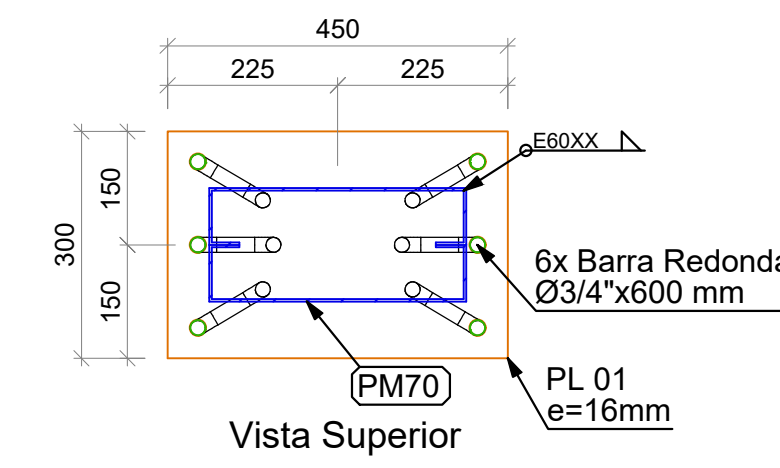
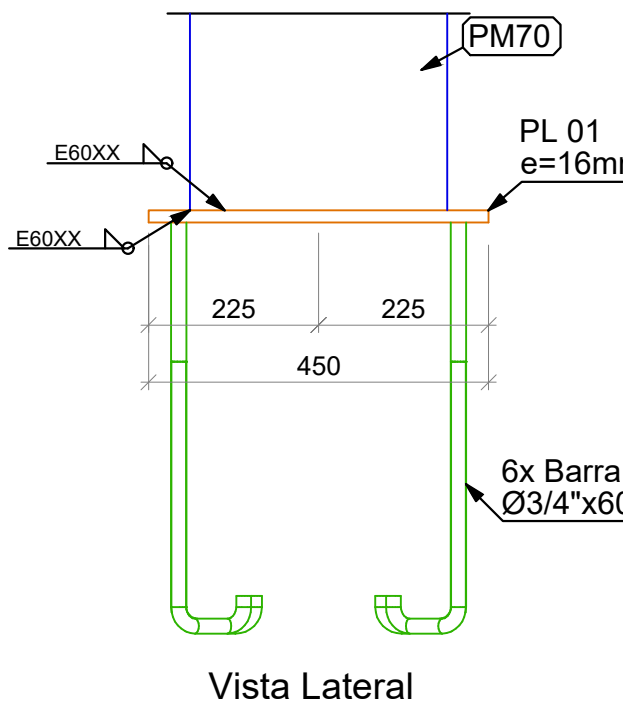
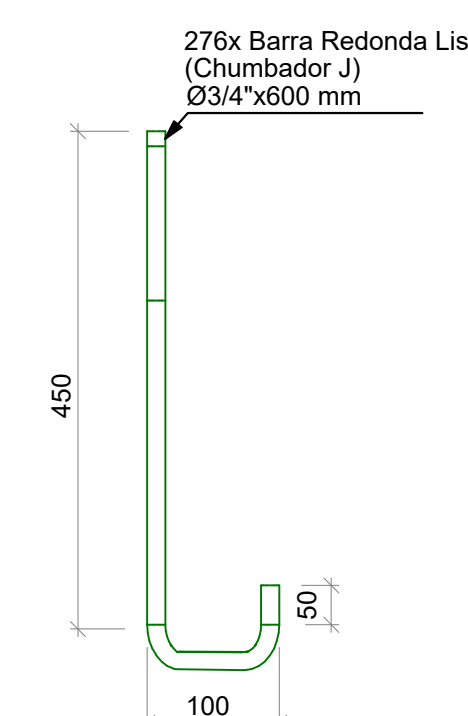
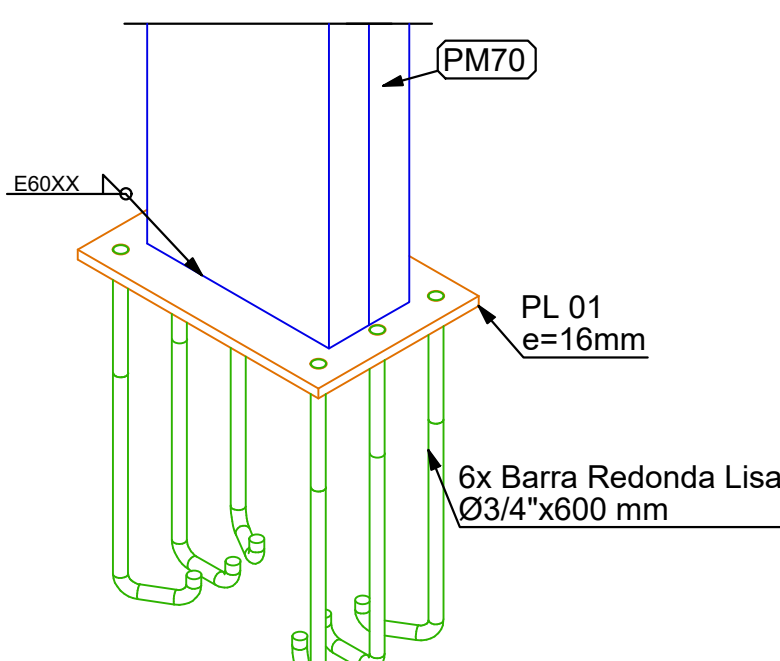
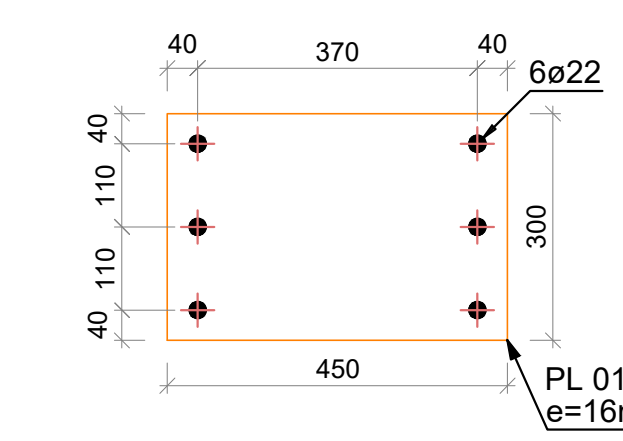
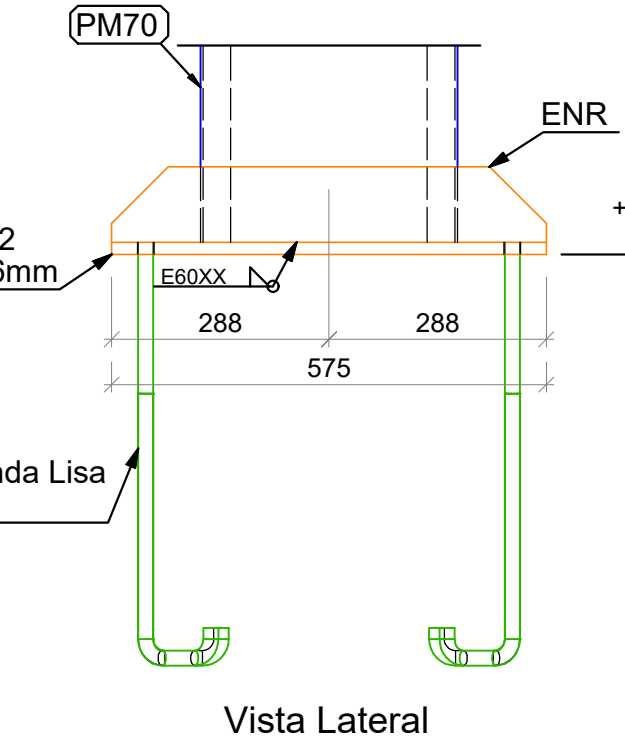
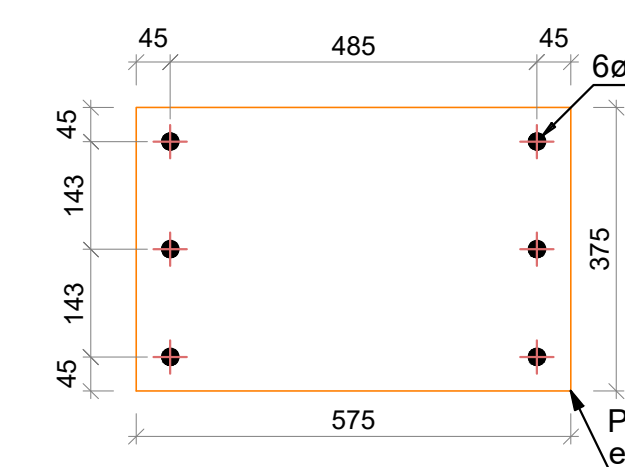


46x **PA1** 450x300 #16mm  
A36 - 1:10

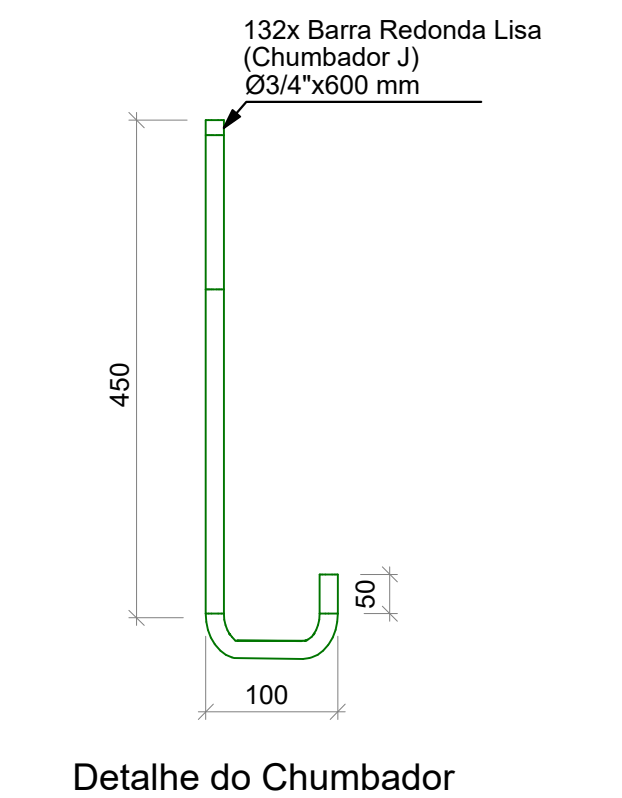
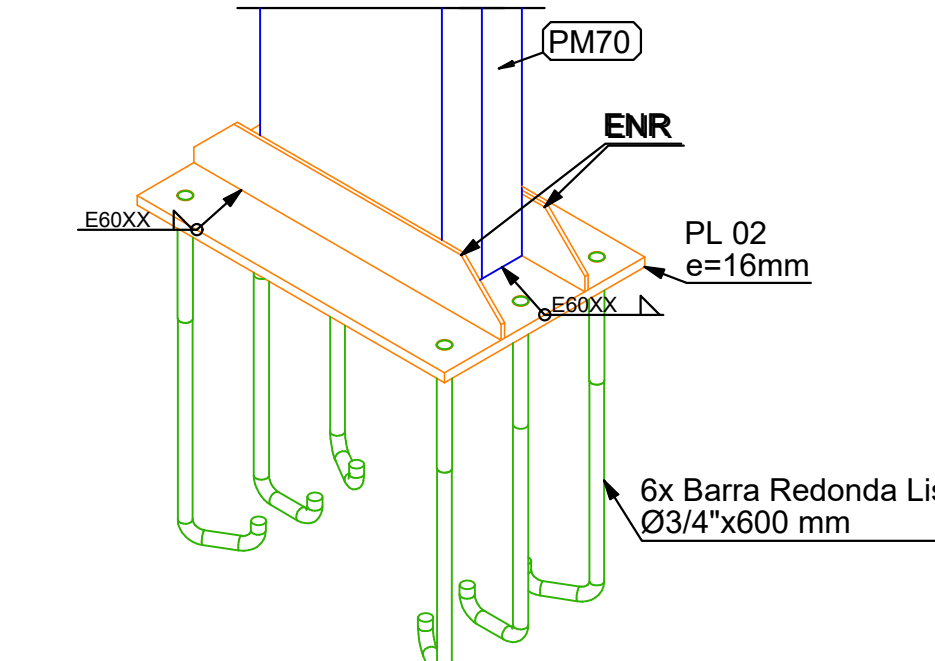
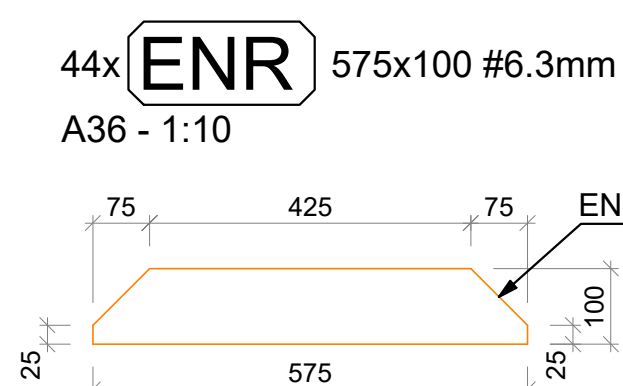


Detalhe de Ligação da Placa de Apoio 01 - 46x (PA1)  
Estrutura metálica  
Esc: 1:10

22x **PA2** 575x375 #16mm  
A36 - 1:10



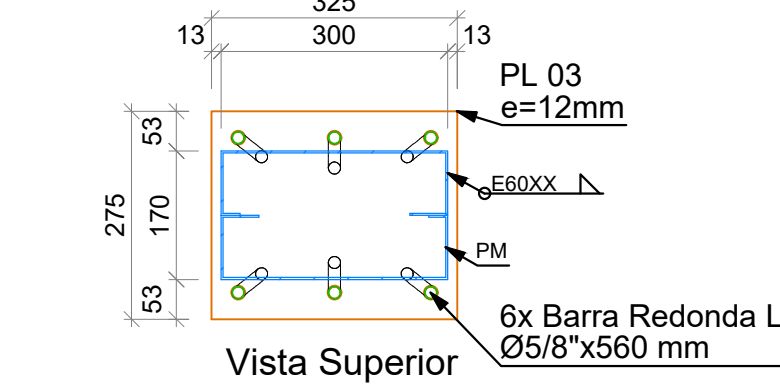
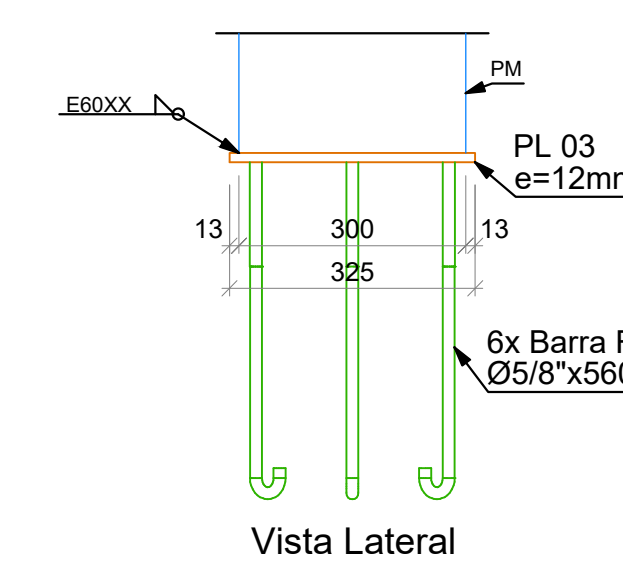
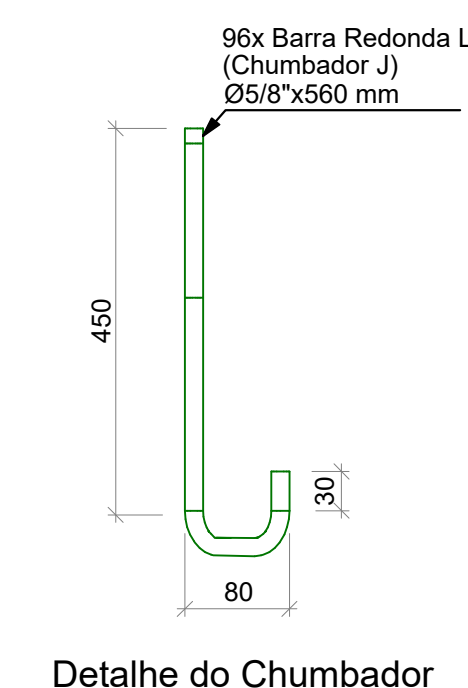
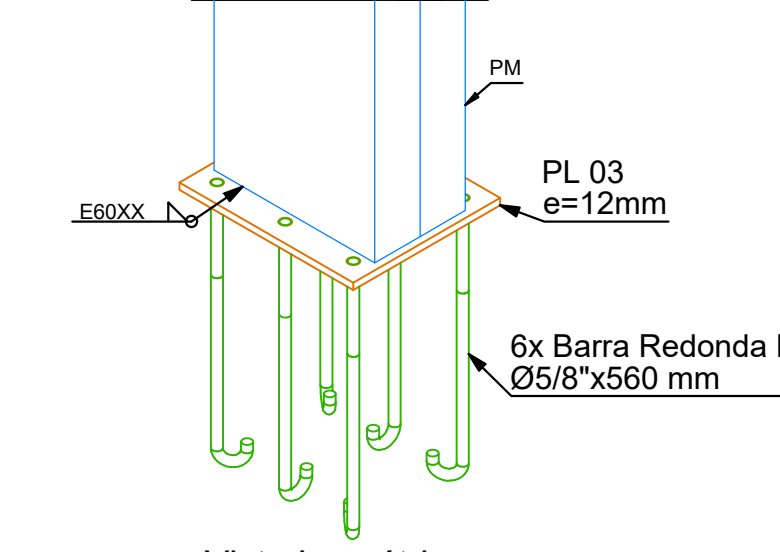
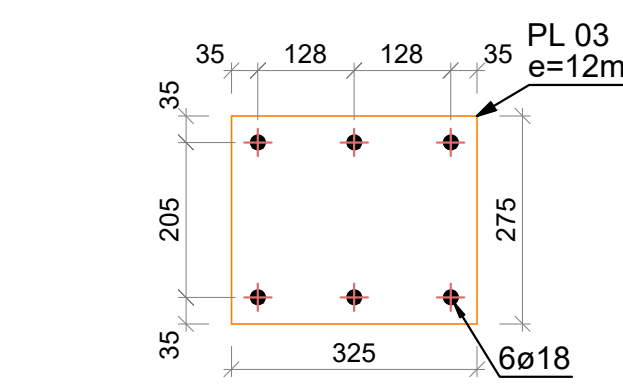
Detalhe de Ligação da Placa de Apoio 02 - 22x (PA2)  
Estrutura metálica  
Esc: 1:10



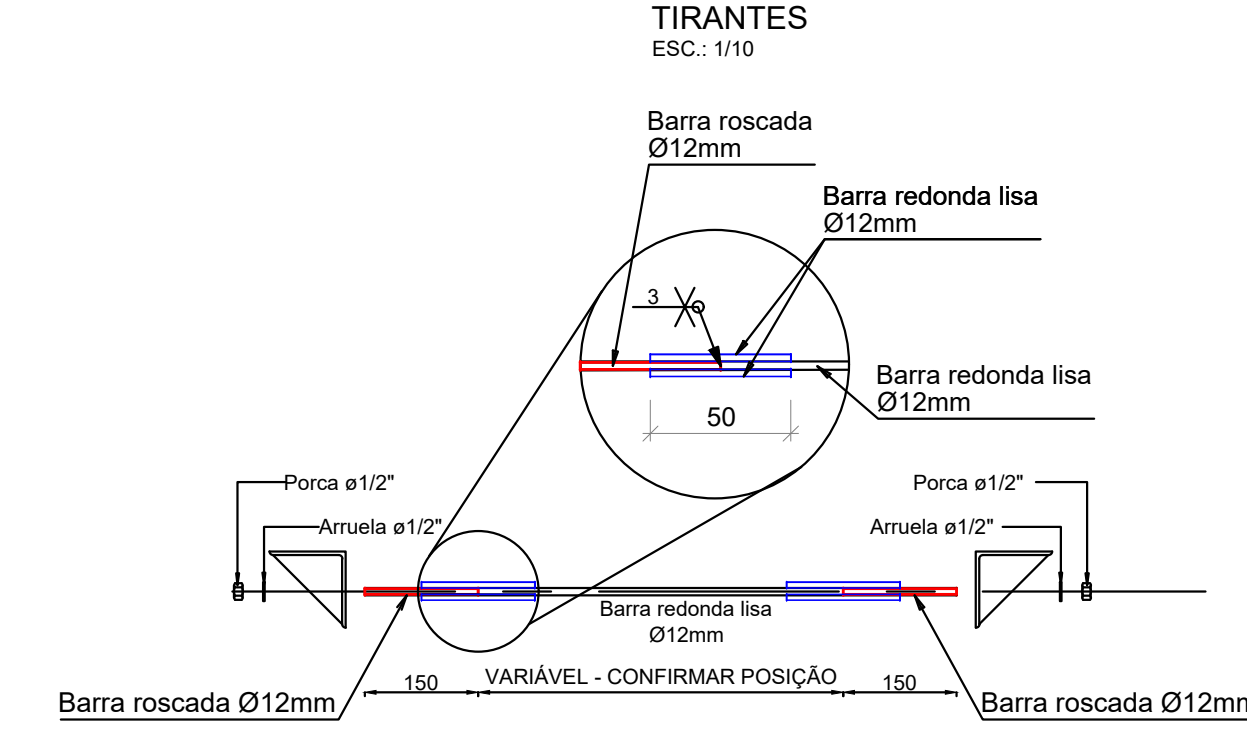
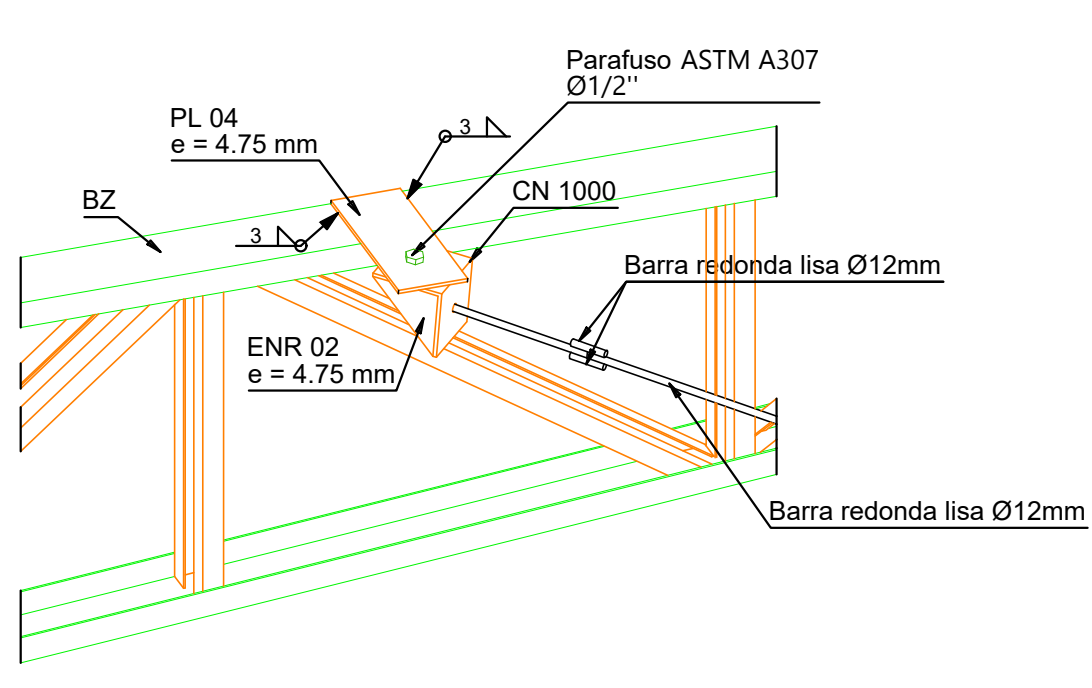
LEGENDA:  
PL: Placa  
PA: Placa Apoio  
TE: Terça  
TRE: Treliça  
CN: Cantoneira  
DIAG: Diagonal  
MONT: Montante  
BZ: Banzo

Perfis:	
	1. Terça Metálica (TE)
	1. Pilar Metálico (PM70)
	1. Pilar Metálico (PMS-PM6-PM7-PM8) 2. Viga Metálica (VM17-VM18-VM-19-VM22-VM25)
	1. Tubo Retangular (TR)
	1. Cantoneira (CN)
	1. Contraventamento (CT)

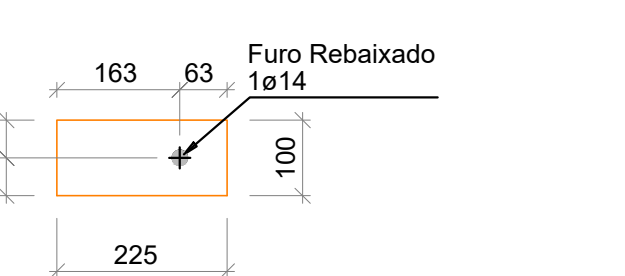
16x **PA3** 325x275 #12mm  
A36 - 1:10



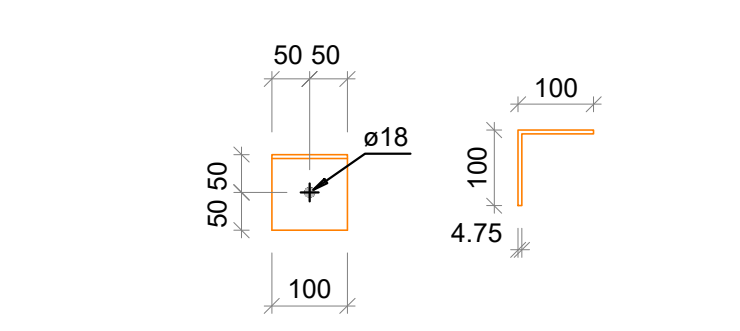
Detalhe de Ligação da Placa de Apoio 03 - 16x (PA3)  
Estrutura metálica  
Esc: 1:10



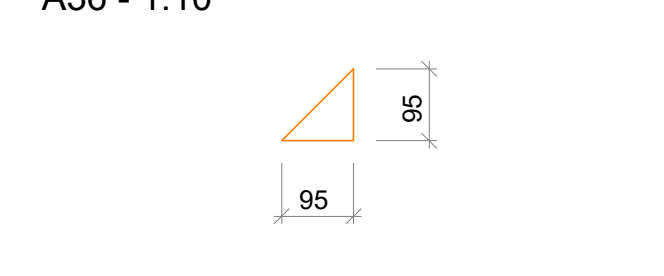
32x **PL 04** PI 4.75x225x100  
A36 - 1:10



32x **CN1000** L100x100x4.75  
A36 - 1:10



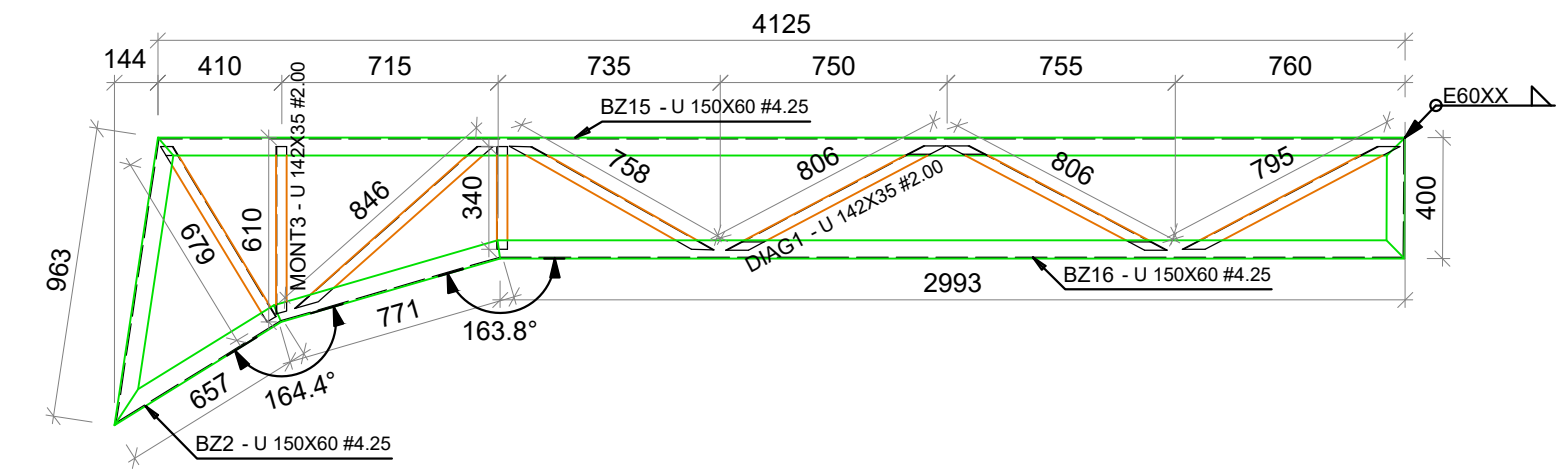
64x **ENR 02** PI 4.75x95x95  
A36 - 1:10



Detalhe de Ligação do Contraventamento  
Estrutura metálica  
Esc: 1:10

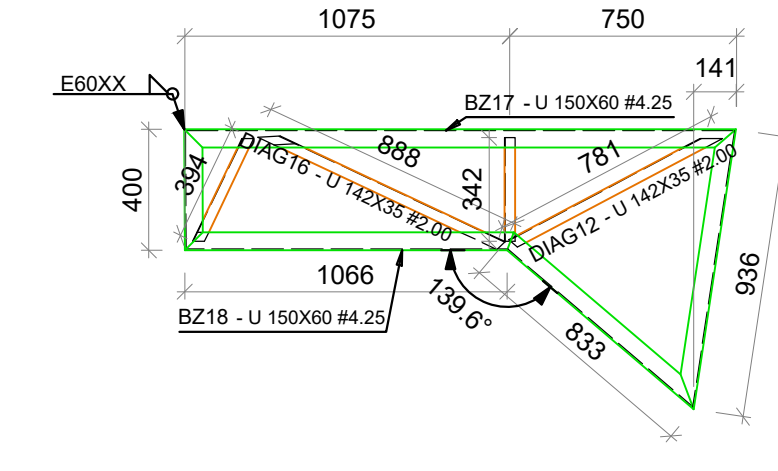
NOTAS:  
a. Medidas em milímetros, exceto onde indicado;  
b. Ligações não indicadas deverão ser soldadas por todo o perímetro do elemento.  
c. As cotas deverão ser conferidas em loco;  
d. Materiais:  
Perfis de chapas dobradas - A36 (fy=250MPa e fu=400MPa) ;  
Chapas - A36 (fy=250MPa e fu=400MPa) ;  
Soldas - eletrodo E60XX 3.25;  
e. Carregamentos Adotados:  
Peso do Telhado Metálico ( TELHA TP-40 ) = 0,06 kN/m² ;  
Sobrecarga = 0,25 kN/m² ;  
Vento = 5 ms ( S1=1,00; S2=II-C; S3=0,85 ) ;  
f. As cotas prevalecem sobre o desenho;  
g. O projeto segue as diretrizes das normas: NBR 14762:2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio - Procedimento; NBR 8800:2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios;  
h. Preparação da superfície: limpeza de toda a superfície com remoção das rebabas de solda e cascas e retirada de oxidação através de escovação ou jateamento ao metal, desengorduramento;  
i. Toda a superfície a ser pintada deverá estar completamente limpa, isenta de gorduras, umidade, ferrugem, incrustações, produtos químicos diversos, respingos de solda, camadas de laminação, etc., a preparação adequada da superfície deverá ser aplicado duas demãos de fundo anticorrosivo a base de cromato de zinco;  
j. Todas as medidas deverão ser confirmadas na obra, sendo responsabilidade do fabricante a verificação das dimensões do projeto antes da fabricação;  
k. Escorar as Treliças que ficam em balanço até que toda estrutura esteja consolidada.

TRE-01 - (22x)



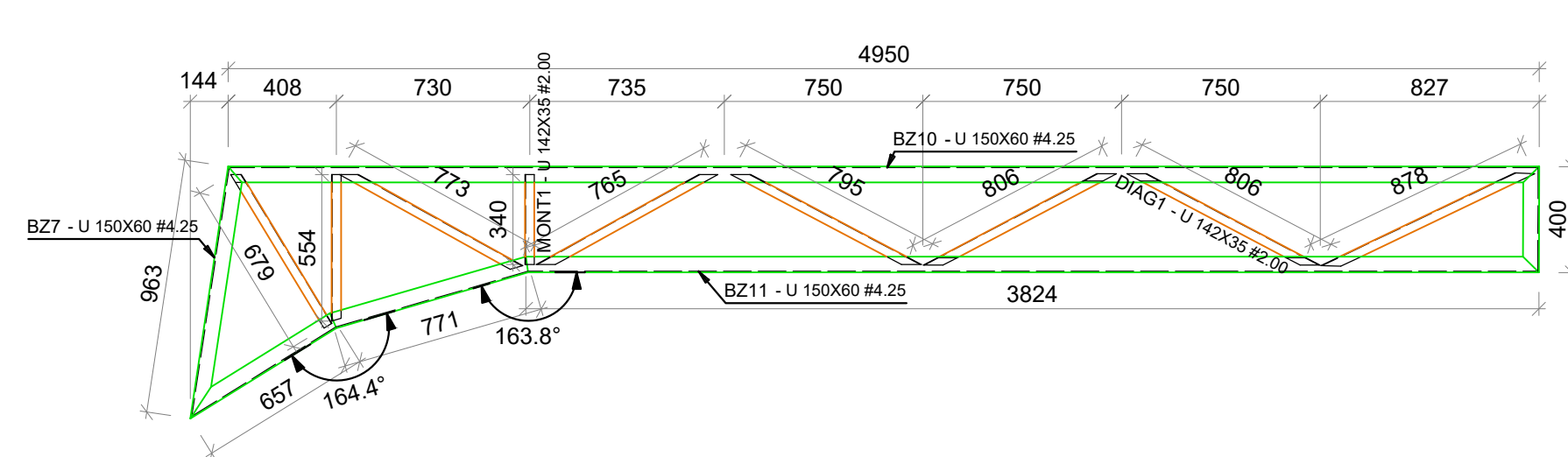
Detalhe de Fabricação da Treliça 01 - 22x(TRE 01)  
Estrutura metálica  
Esc: 1:25

TRE-02 - (22x)



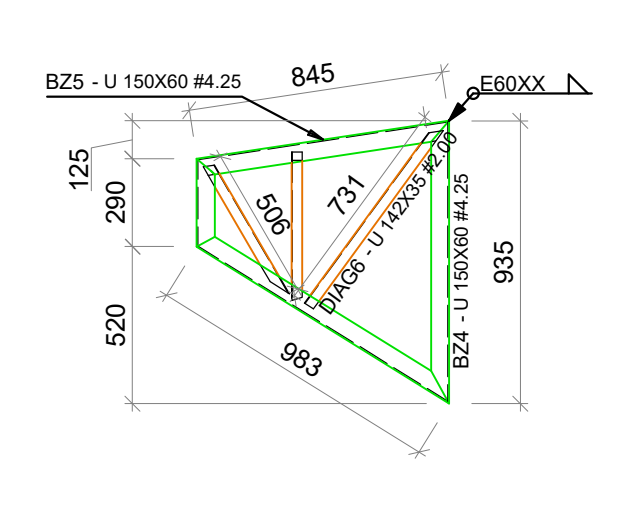
Detalhe de Fabricação da Treliça 02 - 22x(TRE 02)  
Estrutura metálica  
Esc: 1:25

TRE-03 - (46x)



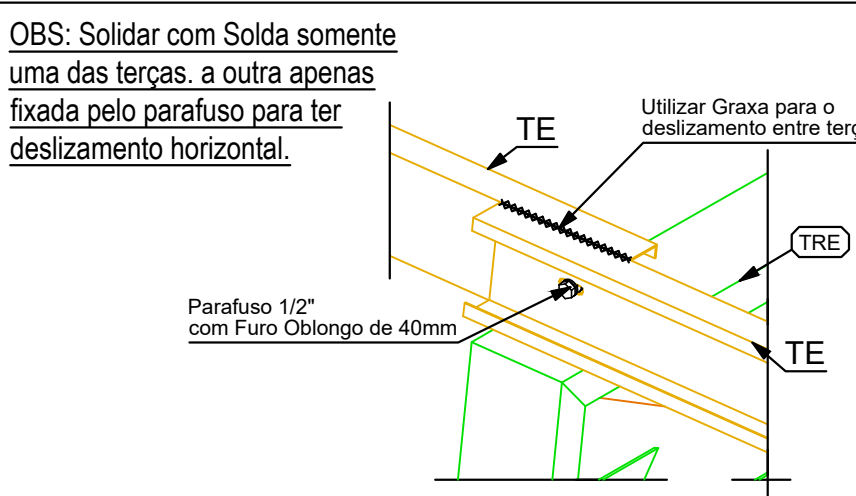
Detalhe de Fabricação da Treliça 03 - 46x(TRE 03)  
Estrutura metálica  
Esc: 1:25

TRE-04 - (46x)

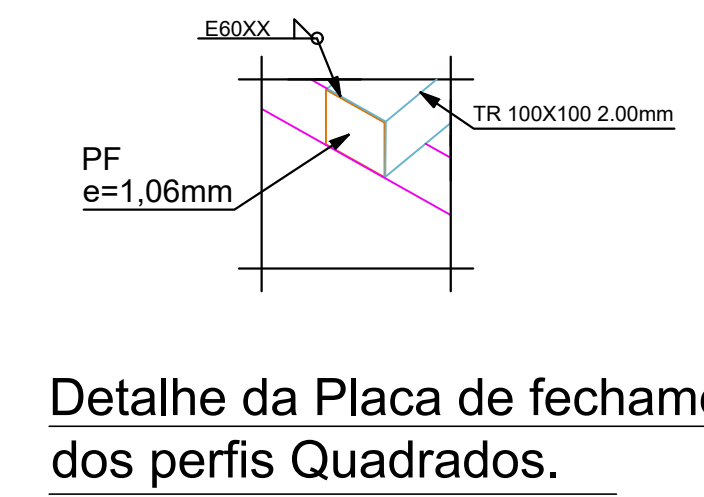


Detalhe de Fabricação da Treliça 04 - 46x(TRE 04)  
Estrutura metálica  
Esc: 1:25

Detalhe de Solda dos Montates e Diagonais



Detalhe da junta de Dilatação das Terças  
Estrutura metálica  
Esc: 1:10



PROJETO ESTRUTURAL METÁLICO		
COBERTURA DO ESTACIONAMENTO DO FÓRUM - VÁRZEA GRANDE		
PROPRIETÁRIO: PREFEITURA DE VÁRZEA GRANDE		
LOCAL: FÓRUM		
AUTORES DO PROJETO: JOÃO LUCAS F. PAES DE BARROS CREA: PR-144185/D	ASSINATURA:	
AUTORES DO PROJETO: EDMILSON FORTES BARRETO CREA: MT2314	ASSINATURA:	
DESENHISTA: ANTÔNIO MARCOS BALDO		
Indicado	TÍTULO: PROJETO DA COBERTURA DO ESTACIONAMENTO DO FÓRUM DE VÁRZEA GRANDE	FOLHA Nº
29/02/2024	ETAPA: PROJETO EXECUTIVO	PL/PEM - 905
REV. 01	ASSUNTO: DETALHE DAS LIGAÇÕES FABRICAÇÃO DAS TRELIÇAS	